



## Cobalt-chrome SP2 for EOSINT M 270

CERAMCO 3

### 1. תיאור החומר

איוס קובלט-כרום היא אבקה מתכתית על בסיס קובלט המשמשת לייצור שחזורים דנטאליים במכונת EOS M270. האבקה מורכבת מ- כרום, קובלט, טריפטופן ומולדיבן ומיועדת לשימוש דנטאלי/רפואי בהתאם לתקן הרפואי EEC\42\93.

המתכת מגיבה לחומרים דנטאליים מסוג 4 המבוססים על קובלט-כרום ועומדים בתקן EN ISO 9693 המותאם לשימוש דנטלי ולציפוי חרסינה.

האבקה אינה מכילה בריליום, ניקל או קדמום.

בנוסף האבקה עומדת בהצלחה בתקנים מסוג: EN ISO 7504 ו-EN ISO 10993 1:2003

EN ISO 10993-1:2003 הנוגעים לעמידה בפני רעלים- והתאמה ביולוגית של חומרים דנטאליים.

אבקה זו, היא אופטימאלית לייצור שחזורים דנטאליים - הפרמטרים הנעשים בתהליך הסטנדרטי כוללים התכה מלאה של האבקה בעובי 20 מיקרון.

יישומים אופייניים:

שחזורים דנטאליים (גשרים, כתרים וכו')

### בניית חרסינה

השתמש אך ורק בחרסינה העומדת בתקן ISO 9693 עם טמפרטורת שריפה של עד כ- 980 מעלות צלסיוס, בנוסף ניתן להשתמש בחרסינות עם טמפרטורת היתוך נמוכה LOW FUSING.

יש להשתמש בחרסינה ובתהליכים המתאימים **למקדם ההתפשטות התרמי של איוס קובלט-כרום SP2 = 14.5 CTE**

חשוב: בכל מקרה יש לעקוב אחר ההוראות של יצרן החרסינה.

**חובה להשתמש בבונדר פיז'ן (Fusion Laser Bond) לחיזוק הקשר הכימי בין המתכת לחרסינה !!!**



### הכנת השטח:

ניתן לבצע סיומת של פני השטח (לכיוון אחד) עם מקדחי יהלום או טונגסטן-קרביד בלבד, אין להשתמש באבנים, לאחר מכן יש לבצע התזה עם אלומיניום אוקסיד 250 או 110 מיקרון טהור ( 99% ניקיון) ב 3-4 בר, ולסיום יש לנקות ע"י קיטור.

### שריפת אוקסיד

שריפת אוקסיד מומלצת. ניתן לבצע את שריפת האוקסיד לצורך הכנת השטח

בטמפרטורה של כ- 950-980 מעלות צלסיוס, במשך כ-5 דקות עם ואקום.

הקפד להתיז על האוקסיד לאחר השריפה עם אלומיניום אוקסיד 250 או 110 מיקרון טהור (99% ניקיון) ב 3-4 בר ולנקות לאחר מכן עם קיטור.

### שריפת החרסינה

יש למרוח את הלייזר בונד לפני האופאק הראשון

יש להוסיף את חומר האופאק בשתי תהליכי השריפה.

הוסף שכבת בסיס ראשונה דקה (wash brand) ובשכבה השנייה אופאק.

כעת, יש לשטוף את החלק מתחת למים זורמים לפני הוספת השכבה הנוספת של החרסינה.

מומלץ להשתמש בשלב של קירור ארוך 7-8 דקות (עד כ- 600C לערך)

יש להסיר את החרסינה באופן מכני בלבד!

חומצה הידרופלואורית תגרום להחלדות המתכת.

### הלחמה + הלחמה בלייזר

השתמש אך ורק בחומרי ובתהליכי הלחמה המתאימים למקדמם ההתפשטות התרמי של איוס כרום-קובאלט SP2. הקפד ליישם את הוראות היצרן של חומרי ההלחמה!

### הוראות דיזיין לגשרים טוטאליים

**Wall Thickness : 0.4**

**Cement Gap : 0.030**

**Extra Cement Gap : 0.075**

**Offset of Margin : 0.1**

**Angle is : 65**

**Joins : Front 6 mm diameter Back 8 mm diameter**